

Maschinenpark

KONSTRUKTION	Software: AutoCAD, SolidWorks, SolidCAM, EdgeCam, VISI
MATERIALIEN TEILEN	Bandsäge BOMAR 320.250 DGH D250 mm
SPANBEARBEITUNG	<p>Multifunktionales Bearbeitungszentrum Okuma Multus U3000 Max. ø 650 mm</p> <p>CNC Horizontalbohrmaschine FERMAT WFT-11 CNC 3000/1700/1250/700 mm</p> <p>CNC Bearbeitungszentrum MORI SEIKI CNC FV DV 5080 800/530/510 mm</p> <p>CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen MORI SEIKI CNC SU DT 2050 D/L 360/530 mm</p> <p>Bohrmaschine VKV 100 1400/1000/550 mm</p> <p>Drehmaschine TOS SV18-1500 D/L 180/1500 mm</p> <p>Standbohrer TOS Va20</p> <p>Bildgebende Maschine TOS HOV16</p> <p>Gewindeschneiden TECNOSPIRO ROSCAMAT 400 M2-M24</p> <p>Bandschleifer FEIN GRIT 100 x 100 mm/0 100 mm</p>
BIEGEN	CNC Abkantpresse TRUMPF TrumaBend C66 660 kM/2050 mm
SCHWEIßEN	<p>Schweißen MIG/MAG-Stromquelle mit Mikroprozessorsteuerung FRONIUS TransPuls 4000 400 A</p> <p>MIG/MAG-Stromquelle mit Stufenschaltung FRONIUS VarioStar 2500 250 A</p> <p>WIG-DC FRONIUS TransTig 1700 170 A / VarioStar 2500 250 A</p> <p>WIG-DC EWM Pico Tih 160 HF 160 A</p> <p>MIG/MAG TIME NB-400 400 A</p>
MONTAGE	Moderne Technik für die mechanische, elektrische, pneumatische und hydraulische Montage
QUALITÄTSKONTROLLE	3D Messmaschine MITUTOYO Crysta Apex S122010 1200x2000x1000 mm



Maschinenpark

	Fermat WFT11 Horizontal bohrmaschine	Mori Seiki Dura Turn 2050MC CNC- Drehmaschine	Mori Seiki Ms504 3-Achsen-CNC- Fräsmaschine
Betriebssystem	Heidenhain 530	MSX-504III	MSC-504
Tischabmessungen	1600x1400		1000x600
Achsenlaufwerk	X3000, Y1800, Z600, W600	X215, Z530	X800, Y530, Z500
T-Nut	20mm, 160x90x125		18mm, 100
Drehzahl der Frässpindel	3000 Um		10000 Um
Drehzahl der Drehspindel		4000 Um	
Max. Werkstückgröße/-gewicht	5000kg	80kg	500kg
Werkzeugträger/Stück		12 St.	30 St.
Werkzeugaufnahme	ISO50		BT40
Spannfutter Drehmaschine		BB208	
Stangendurchführung durch die Spindel		65mm	
Kühlung	20bar		

	Okuma Multus U30002SW 1500 Mehrachs- Drehzentrum
Betriebssystem	OSP-P3000SA
Tischabmessungen	
Achsenlaufwerk	Z1500, B+/-240°, Y250,
T-Nut	
Drehzahl der Frässpindel	12000 Um
Drehzahl der Drehspindel	4200 Um
Max. Werkstückgröße/-gewicht	300kg
Werkzeugträger/Stück	80 St.
Werkzeugaufnahme	HSK63
Spannfutter Drehmaschine	A2-8, A2-6
Stangendurchführung durch die Spindel	76mm
Kühlung	70bar

