

Výzva na predloženie cenovej ponuky

podľa § 117 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o verejnom obstarávaní“)

1. Predmet zákazky: **Inovácia procesu výroby strojných dielov – softvér - nastavba softvéru - 4 a 5 osé súvislé obrábanie**

2. Identifikácia verejného obstarávateľa:

Názov: ICT industrial construction technologies s.r.o.
Sídlo: Robotnícka 2192, 01701 Považská Bystrica
IČO: 46 786 406

Kontaktná osoba k VO: Enixa, s.r.o., Ľudovíta Štúra 917, 013 03 Varín

Ing. Beáta Topoľská
Telefón: 0903 3737414
E-mail: enixasro@gmail.com

3. **Opis predmetu zákazky**

Opis a rozsah zákazky je špecifikovaný v prílohe č.1 Špecifikácia predmetu zákazky. Predmet zákazky sa nedelí samostatné časti - logické celky. Oslovený uchádzač nacení celý predmet obstarávania.

Klasifikácia - CPV kód: 48150000-4

1. **Termín plnenia:**

2 mesiace od nadobudnutia účinnosti zmluvy; znenie zmluvných podmienok tvorí prílohu tejto výzvy.

2. **Miesto plnenia**

Výrobný areál ICT industrial construction technologies s.r.o., Robotnícka 2192, 01701 Považská Bystrica
NUTS: SK022

3. **Komunikácia**

Dorozumievanie medzi uchádzačmi a verejným obstarávateľom sa bude uskutočňovať písomne, elektronicky, telefonicky, doručením poštovou prepravou, kuriérom, osobne alebo ich kombináciou. Kontaktná osoba: uvedená v bode 2. tejto výzvy.

4. **Kritérium na vyhodnotenie ponúk:**

Jediným kritériom na vyhodnotenie ponúk je cena celkom za celý predmet obstarávania v **EUR bez DPH**.

Ak uchádzač nie je platcom DPH, uvedie navrhovanú cenu celkom. Skutočnosť, že nie je platcom DPH, uvedie v ponuke. V prípade, že sa poskytovateľ služby stane počas realizácie platcom DPH, bude cena považovaná za cenu vrátane DPH.

Poradie uchádzačov sa určí porovnaním výšky navrhnutých ponukových cien za poskytnutie predmetu zákazky.

Úspešným uchádzačom bude ten, kto preukáže splnenie podmienky účasti a predloží ponuku s najnižšou cenou za celý predmet zákazky.

5. **Predpokladaná hodnota zákazky:**

23 740,00 EUR bez DPH

6. **Lehota viazanosti ponúk**

Do 31.3.2018

7. **Podmienky účasti:**

a) Podmienka účasti vo verejnom obstarávaní týkajúca sa osobného postavenia uchádzačov: podľa § 32 ods. 1 písm. e) zákona o verejnom obstarávaní; uchádzač preukáže splnenie tejto podmienky účasti predložením dokladu o oprávnení realizovať zákazku vo vzťahu k predmetu zákazky.

b) Podmienka účasti vo verejnom obstarávaní týkajúca sa technickej alebo odbornej spôsobilosti podľa § 34 ods. 1 písm. a) zákona o verejnom obstarávaní; uchádzač predloží zoznam dodávok tovaru alebo poskytnutých služieb za predchádzajúce tri roky od vyhlásenia verejného obstarávania s uvedením cien, lehôt dodania a odberateľov; dokladom je referencia, ak odberateľom bol verejný obstarávateľ alebo obstarávateľ podľa tohto zákona.

Minimálna požadovaná úroveň: uchádzač preukáže dodanie tovarov rovnakého alebo podobného charakteru ako je predmet zákazky (softvér pre obrábacie stroje, centrá a pod.) v min. hodnote 20 tis. EUR bez DPH.

Vyhodnotenie splnenia podmienok účasti

Splnenie podmienok účasti bude posudzované v súlade s obsahom tejto výzvy a so zákonom o verejnom obstarávaní.

8. Obsah ponuky:

- odporúča sa uviesť identifikačné a kontaktné údaje uchádzača a označenie zákazky,
- doklady o splnení podmienok účasti podľa bodu 7 a) a b) tejto výzvy:
 - doklad preukazujúci splnenie podmienky účasti podľa bodu 7 a) tejto výzvy - podľa § 32 ods. 2 písm. e) zákona o verejnom obstarávaní – postačuje fotokópia alebo doklad vytlačený z internetu,
 - doklad preukazujúci splnenie podmienky účasti podľa bodu 7 b) tejto výzvy k podmienke podľa § 34 ods. 1 písm. a) – požaduje sa originál,
- návrh na plnenie kritéria vypracovaný podľa prílohy č. 2 tejto výzvy a podpísaný štatutárnym zástupcom uchádzača resp. sken s podpisom štatutára,
- za uchádzača doplnené a podpísané zmluvné podmienky podľa znenia prílohy č. 3 tejto výzvy, pričom jej znenie nesmie uchádzač upravovať ani meniť.

Jazyk vyhotovenia ponuky sa akceptuje slovenský alebo český. Ak je doklad alebo dokument vyhotovený v cudzom jazyku, predkladá sa spolu s jeho úradným prekladom do štátneho jazyka; to neplatí pre ponuky, návrhy, doklady a dokumenty vyhotovené v českom jazyku. Ak sa zistí rozdiel v ich obsahu, rozhodujúci je úradný preklad do štátneho jazyka.

9. Predkladanie ponúk

Uchádzač predloží ponuku v písomnej podobe v jednej nepriehľadnej uzatvorenej obálke a označením: „**ICT SW – ponuka – NEOTVÁRAŤ**“.

Miesto doručenia ponuky:

a) osobne, kuriérom alebo poštovou prepravou: Enixa, s.r.o., Ľudovíta Štúra 917, 013 03 Varín

b) lehota na predloženie ponuky: najneskôr do **14.9.2017 do 9:00 hod.**

10. Vyhodnotenie ponúk

Dňa 14.9.2017 o 9:30 hod. v Enixa, s.r.o.

11. Hlavné podmienky financovania predmetu zákazky

Predmet zákazky bude financovaný z prostriedkov EÚ a štátneho rozpočtu SR v rámci Operačného programu Výskum a inovácie a vlastných zdrojov verejného obstarávateľa.

Podmienky financovania a platobné podmienky a ďalšie podmienky spolupráce sú upravené v zmluve o dielo, ktorá je uchádzačom poskytnutá ako príloha k tejto výzve.

S pozdravom

Ing. Beáta Topoľská, zodpovedná za VO

V Žiline dňa 6.9.2017

Prílohy výzvy:

1. Špecifikácia predmetu zákazky
2. Návrh na plnenie kritéria
3. Kúpna zmluva

Príloha č.1 Špecifikácia predmetu zákazky

Predmetom zákazky je dodanie a inštalácia logického celku: Softvér - nadstavba softvéru - 4 a 5 osé súvislé obrábanie. Softvér - nadstavba softvéru - 4 a 5 osé súvislé obrábanie:

- musí spĺňať minimálne nižšie uvedené parametre a požiadavky, pričom ak je niekde uvedený názov výrobcu, typové alebo iné označenie pri položke, uchádzač môže naceniť aj jeho ekvivalent pri zachovaní požadovaných minimálnych parametrov a zachovaní všetkých požadovaných funkcionalít a uchádzač na tieto položky vo svojej ponuke upozorní.

Požadovaný parameter	Požadovaná hodnota
Všeobecné požiadavky na CAD/CAM systém pre plánovanie, konštrukciu a prípravu výroby:	
Samostatne stojaca stanica CAD a CAM	ÁNO
Plná kompatibilita medzi CAD a CAM systémom	ÁNO
Asociativita technológie voči CAD modelu	ÁNO
Komplexné riešenie poskytujúce všetky výrobné dáta	ÁNO
Prenesenie know-how technologických konštrukcií do CAD/CAM	ÁNO
CAD systém pre tvorbu súčiastok, moduly pre návrh foriem a prípravu výroby:	
Hybridný modelár	ÁNO
Opravovanie a editácia plôch a modelov z importovaných súborov systémom priameho modelovania	ÁNO
Vytváranie nových modelov princípom priameho modelovania	ÁNO
Detekcia chybných častí modelu	ÁNO
Automatické opravovanie malých medzier importovaných súborov	ÁNO
Automatická oprava, zošívanie plôch pomocou farebnej informácie	ÁNO
Príprava modelu na zaformovanie	ÁNO
Úkosová analýza	ÁNO
Analyzátor plôch	ÁNO
Automatické generovanie optimálnej deliacej krivky modelu pomocou siluety, priemetu a jej následné možné ručné editovanie	ÁNO
Automaticky rozdeliť model na základe deliacej krivky a úkosovej analýzy	ÁNO
Komplexné nástroje na tvorbu deliacej roviny	ÁNO
Databáza dodávateľov normalizovaných prvkov pre formy ako napríklad vyhadzovače, jadrá čelustí, vodiace stĺpiky atď.	ÁNO
Inteligentné komponenty – automatické prispôsobovanie normalizovaných prvkov podľa 3D tvaru dutiny	ÁNO
Priame načítavanie a editácia CAD súborov vo formátoch: DXF, DWG, Parasolid, STEP, SolidWorks, SolidEdge, Inventor, IGES, VDA, STL, WKF	ÁNO
Automatické vytváranie kusovníkov pre zadanie do výroby a vytváranie objednávok pre nákup dielov s využitím webového rozhrania dodávateľa ako napr. Meusburger.	ÁNO

CAM	
CAM systém pre plne automatické prepojenie s CNC obrábacím centrom v možnosť editácie NC kódov	ÁNO
Automatické generovanie CNC dát z 3D modelov s využitím zákazníckej znalostnej databázy technológií obrábania	ÁNO
Databáza nástrojov s možnosťou užívateľského rozširovania a možnosťou automatickej aktualizácie z databáz výrobcov nástrojov ako napríklad Sandvik	ÁNO
Databáza upínacích prvkov (úpinka, zverák , skľučovadlo) a možnosť ich užívateľského prispôsobenia a doplnenia	ÁNO
Definícia nulového a počiatočného bodu	ÁNO
Adaptívne posuvy	ÁNO
Profilovanie negatívnych stien	ÁNO
Kontrola pričnej drsnosti	ÁNO
Kontrola kontaktného uhla nástroja	ÁNO
Projekcia dráh na ploch	ÁNO
Waveform hrubovanie	ÁNO
Definícia chránených plôch	ÁNO
Simulácia obrábania s detekciou kolízie nástroja s obrobkom, úpinkou a časťami stroja	ÁNO
Postprocesor pre stroje – generovanie programov v kóde podporovanom riadiacim systémom CNC stroja s možnosťou editácie.	ÁNO
Konštruktér postprocesorov – možnosť vytvárať nové užívateľské postprocesory formou grafického sprievodcu	ÁNO
Dynamické zákazkové listy – automatické vytváranie sprievodiek do výroby ktoré obsahujú informácie o zákazke, zoznam nástrojov, technologický postup so strojnými časmi a spôsob upnutia. Tieto sprievodky sú vo formáte HTML s možnosťou uloženia do PDF, XLS, či DOC.	ÁNO
5 osé plynulé frézovanie	ÁNO

Dodávka zahŕňa:

- komplexnú dodávku a inštaláciu softvéru,
- implementácia a uvedenie do ostrej prevádzky
- postprocesor pre 5 - osí stroj.

Uvedené parametre sú minimálne požadované, uchádzač môže naceniť technológie kvalitatívne vyššie, lepšie, úspornejšie, výkonnejšie a pod.

Príloha č.2: Návrh na plnenie kritéria

C E N O V Á P O N U K A	
Názov uchádzača :	
Sídlo uchádzača :	
IČO uchádzača :	
Kontaktné údaje uchádzača :	

Softvér - nastavba softvéru - 4 a 5 - osé súvislé obrábanie
..... Uviest' "Názov výrobcu a označenie softvéru"

• Cena v EUR bez DPH spolu (všetkých položiek)
• DPH v EUR
• Cena v EUR s DPH spolu (všetkých položiek)

Čestne vyhlasujem, že ponúknutá technológia a/alebo softvér spĺňa všetky minimálne požadované parametre podľa špecifikácie.

V.....dňa.....

štatutárny zástupca
(meno, priezvisko, príp. pečiatka)

Príloha č.3:

KÚPNA ZMLUVA uzavretá medzi týmito zmluvnými stranami

Predávajúci:
so sídlom:,
identifikačné číslo:
DIČ/IČ DPH:
registrácia:
zastúpený:
bankové spojenie:
číslo účtu:.....
tel:
e-mail:
(ďalej tiež len ako „Predávajúci“)

a

Kupujúci: **ICT industrial construction technologies s. r. o.**
so sídlom: Robotnícka 2192, 017 01 Považská Bystrica
IČO: 46 786 406
DIČ: 2023570714 , IČ DPH: SK 2023570714,
registrácia: Okresný súd Trenčín: Oddiel: Sro, vl. č. 26732/R
zastúpený Petrom Gabrišom, konateľom spoločnosti,
(ďalej tiež len ako „Kupujúci“)

uzavreli podľa § 409 Obchodného zákonníka kúpnu zmluvu, a to takto:

Článok 1 Predmet zmluvy

- (1) Predávajúci sa zaväzuje dodať kupujúcemu predmet kúpy uvedený v prílohe č. 1 tejto kúpnej zmluvy (ďalej len „tovar“), ktorý spĺňa všetky špecifikácie predmetu zákazky (príloha č. 1 tejto zmluvy) a rozpočtu (príloha č.2 tejto zmluvy), ktoré tvoria neoddeliteľnú súčasť tejto zmluvy a kupujúci sa zaväzuje tovar prevziať a zaplatiť zaň kúpnu cenu.
- (2) Spolu s dodaním tovaru predávajúci tiež:
 - a) zabezpečí dopravu softvéru na miesto určené kupujúcim a v tejto zmluve upravenom ako miesto dodania tovaru,
 - b) poskytne inštaláciu tovaru/montáž na mieste/zariadení určenom kupujúcim a v tejto zmluve upravenom ako miesto dodávky,
 - c) zrealizuje skúšobnú prevádzku – testovanie prevádzky za účasti kupujúceho,
 - d) odovzdá Kupujúcemu sprievodnú dokumentáciu k softvéru v slovenskom, príp. českom jazyku.

Článok 2 Miesto a čas dodania tovaru

- (1) Predávajúci sa zaväzuje dodať tovar na miesto určené kupujúcim, a to Výrobný areál ICT industrial construction technologies s.r.o., Robotnícka 2192, 01701 Považská Bystrica, uvedené platí aj o poskytnutí plnení podľa článku 1 ods. 2 tejto zmluvy.
- (2) Predávajúci sa zaväzuje dodať tovar a poskytnúť plnenia podľa článku 1 ods. 1 tejto zmluvy najneskôr do **2 mesiacov** od nadobudnutia účinnosti zmluvy.

Článok 3 Cena tovaru a platobné podmienky

- (1) Cena tovaru je : EUR bez DPH, DPH je EUR celková cena tovaru spolu s DPH je EUR s DPH, pričom zahŕňa všetky náklady predávajúceho súvisiacich s dodávkou tovaru na miesto a v čase dodania tovaru v súlade s čl. 2 tejto zmluvy ako aj ostatné plnenia podľa článku 1 ods. 2 tejto zmluvy.
- (2) Podrobnú kalkuláciu jednotlivých druhov tovaru ako neoddeliteľnú súčasť tejto zmluvy tvorí príloha č. 2.
- (3) Kupujúci je povinný na základe vystavenej faktúry predávajúcemu uhradiť v prospech účtu predávajúceho celkovú cenu tovaru po protokolárnom odovzdaní predmetu kúpy. Zálohy sa neposkytujú.

- (4) Splatnosť faktúry je 30 dní odo dňa jej doručenia kupujúcemu.
- (5) Kupujúci je oprávnený vrátiť daňový doklad – faktúru, ktorá neobsahuje všetky zákonom požadované náležitosti alebo je nesprávny a to v lehote splatnosti. Oprávneným vrátením daňového dokladu – faktúry prestáva plynúť doba jej splatnosti, pričom táto začína plynúť znova odo dňa doručenia opraveného daňového dokladu – faktúry.
- (6) Faktúru vyhotoví zhotoviteľ v súlade s platnou legislatívou - zákon č. 222/2004 Z.z.. o dani z pridanej hodnoty v platnom znení a predloží objednávateľovi v 4 originálnych výtlačkoch vrátane všetkých príloh faktúry

Faktúra bude obsahovať minimálne tieto údaje:

- číslo faktúry resp. daňového dokladu
- označenie kupujúceho a predávajúceho (názov, právna forma, sídlo), peňažný ústav, číslo účtu v súlade s údajmi uvedenými na tejto zmluve
- IČO a DIČ predávajúceho, IČO a DIČ kupujúceho
- označenie registra, ktorý FO/PO zapísal v živnostenskom/obchodnom registri a číslo zápisu
- číslo zmluvy, dátum jej uzatvorenia
- zdaniteľné obdobie
- deň odoslania a deň splatnosti faktúry
- fakturovanú čiastku bez DPH, DPH a spolu s DPH – všetky sumy budú uvedené s presnosťou na dve desatinné miesta
- pečiatku a podpis oprávneného zástupcu predávajúceho
- pečiatku a podpis kupujúceho
- faktúra bude obsahovať nasledovné náležitosti - krycí list faktúry, preberací protokol

Článok 4

Sankcie

- (1) Predávajúci je oprávnený v prípade omeškania sa kupujúceho s dohodnutým termínom platby za dodanie tovaru uplatniť si zmluvnú pokutu vo výške 0,05% z neuhradenej sumy za každý, aj začatý deň omeškania.
- (2) Kupujúci je oprávnený uplatniť si zmluvnú pokutu za každý deň omeškania dodania tovaru a poskytnutia plnení podľa článku 1 ods. 1 tejto zmluvy po lehote podľa čl. 2 ods. 2 vo výške 0,05 % z celkovej ceny tovaru podľa čl. 3 ods.1.
- (3) Predávajúci je povinný nahradiť Kupujúcemu ujmu vzniknutú v dôsledku porušenia povinností Predávajúceho, ktoré bude mať za následok vznik povinnosti Kupujúceho vrátiť poskytnutý nenávratný finančný príspevok alebo jeho časť, resp. v dôsledku ktorého Riadiaci orgán odstúpi od zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku.
- (4) V prípade odstúpenia od zmluvy z dôvodu porušenia povinnosti Predávajúceho má Kupujúci nárok na náhradu škody spôsobenú omeškaním dodania technológie oproti termínu dodania technológie uvedenom v tejto zmluve.

Článok 5

Montáž a inštalácia tovaru

- (1) Miestom inštalácie tovaru je miesto dodania podľa článku 2.
- (2) Predávajúci začne inštaláciu tovaru najneskôr do 3 dní od dodania tovaru, ak sa nedohodnú zmluvné strany inak. Ak nespĺňa miesto inštalácie podmienky pre inštaláciu tovaru, upovedomí Kupujúci na túto skutočnosť Predávajúceho zároveň s predpokladaným dátumom splnenia uvedených podmienok.

Článok 6

Odobovanie tovaru

- (1) Po ukončení inštalácie tovaru podľa predchádzajúceho článku prevedie Predávajúci zapojenie tovaru – oživenie technológie a zrealizuje skúšobnú prevádzku – testovanie prevádzky za účasti Kupujúceho, resp. jeho povereného zástupcu. Následne Predávajúci vyhotoví odovzdávací protokol o ukončení skúšobnej prevádzky a uvedení tovaru do prevádzky. Predmetom kontroly tovaru sa rozumie vyskúšanie a skontrolovanie nasledujúcich parametrov:
 - a) kontrola funkčnosti tovaru
 - b) kontrola kompletnosti tovaru
- (2) Do odovzdania stroja podľa tohto článku je oprávnený nakladať a manipulovať s tovarom len Predávajúci, prípadne tretia osoba poverená montážou stroja alebo v potrebnom rozsahu prepravca stroja.
- (3) Do Odovzdávacieho protokolu uvedie Kupujúci prípadné zistené odchýlky od zmluvnej špecifikácie, či nedostatky a Predávajúci sa zaväzuje ich v technicky primeranej dobe odstrániť.

Článok 7

Školenie

- (1) Predávajúci, alebo jeho zmluvný partner uskutoční základné školenie obsluhy o prevádzke a údržbe stroja bezodplatne.
- (2) Na základe žiadosti Kupujúceho uskutoční Predávajúci alebo jeho zmluvný partner rozšírené školenie v sídle Kupujúceho. Rozsah školenia a komerčné podmienky budú dohodnuté samostatne.

Článok 8

Prechod vlastníctva a nebezpečenstva škody

- (1) Zmluvné strany sa dohodli, že vlastnícke právo k predmetu kúpy podľa tejto zmluvy prechádza na kupujúceho okamihom prevzatia predmetu kúpy na základe preberacieho protokolu a zároveň až po úplnom splnení všetkých finančných záväzkov Kupujúceho voči Predávajúcemu podľa článku 3 tejto zmluvy.
- (2) Nebezpečenstvo vzniku škody na veci však prechádza na kupujúceho okamihom vyloženia predmetu kúpy v priestoroch kupujúceho, špecifikovaných v tejto zmluve ako miesto dodania.
- (3) Kupujúci je povinný poistiť dodávanú technológiu proti krádeži a poškodeniu, poistiť ho proti vzniku škody od momentu vyloženia predmetu kúpy v mieste dodania.

Článok 9

Zodpovednosť za vady, záruka za akosť

- (1) Predávajúci poskytuje záruku na akosť tovaru na dobu 24 mesiacov odo dňa dodania tovaru. Predávajúci sa zaväzuje, že predmet kúpy bude spôsobilý na použitie na obvyklý účel, počas trvania záručnej doby v súlade so záručnými podmienkami stanovenými v záručnom liste a počas záručnej doby bude spĺňať technické parametre upravené touto Kúpnu zmluvou a jej prílohami. Predávajúci súčasne zodpovedá za technickú správnosť a odborné vykonanie dodávky v súlade s normami a súvisiacimi platnými predpismi.
- (2) Zodpovednosť za vady – záruku je kupujúci povinný uplatniť (písomne, faxom alebo e-mailom) u predávajúceho v lehote najneskôr sedem kalendárnych dní odo dňa zistenia závady.
- (3) PREDÁVAJÚCI, RESP. SERVISNÁ ORGANIZÁCIA V ZMLUVNOM VZŤAHU S PREDÁVAJÚCIM, JE POVINNÝ DIAGNOSTIKOVAŤ A ODSTRÁNIŤ ZÁVADU TECHNOLOGICKÉHO ZARIADENIA V LEHOTE 48 HODÍN OD NAHLÁSENIA ZÁVADY (PÍ SOMNÉHO, FAXOVÉHO ALEBO E-MAILOVÉHO) KUPUJÚCIM PREDÁVAJÚCEMU. OPRAVU VYKONÁ PREDÁVAJÚCI, RESP. SERVISNÁ ORGANIZÁCIA V ZMLUVNOM VZŤAHU S PREDÁVAJÚCIM.
- (4) POČAS ZÁRUČNEJ DOBY SA PREDÁVAJÚCI ZAVÄZUJE DODAŤ BEZPLATNE POTREBNÉ NÁHRADNÉ DIELY ALEBO SPOTREBNÝ MATERIÁL, KTORÝ JE NEVYHNUTNÝ NA ZABEZPEČENIE RIADNEJ PREVÁDZKY DO 48 HODÍN OD NAHLÁSENIA OBJEDNÁVKY KUPUJÚCIM.
- (5) V PRÍPADE OMEŠKANIA PREDÁVAJÚCEHO SO SPLNENÍM POVINNOSTÍ UVEDENÝCH V BODOCH 3 A 4 ČLÁNKU 9 SA PREDÁVAJÚCI ZAVÄZUJE ZAPLATIŤ KUPUJÚCEMU ZMLUVNÚ POKUTU VO VÝŠKE 450 € ZA KAŽDÝ AJ ZAČATÝ DEŇ OMEŠKANIA.
- (6) Predávajúci, resp. servisná organizácia v zmluvnom vzťahu s predávajúcim, je povinný vykonávať servisné zásahy prostredníctvom svojich zaškolených pracovníkov s odbornou starostlivosťou po dobu 2 rokov odo dňa odovzdania a prevzatia stroja v zmysle článku 6 tejto zmluvy.
- (7) Po uplynutí záručnej doby sa predávajúci zaväzuje zabezpečiť pre kupujúceho pozáručný servis.
- (8) Predávajúci zabezpečí spojenie so servisným zastúpením v SR, alebo ČR.

Článok 10

Záverečné ustanovenia

- (1) Zmluva vzniká prejavom súhlasu s celým jej obsahom a jej podpísaním oprávnenými zástupcami zmluvných strán, stáva sa platnou dňom podpisu oboma zmluvnými stranami a zároveň akceptovaním výsledkov verejného obstarávania zo strany poskytovateľa pomoci (Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky ako sprostredkovateľský orgán pre operačný program Výskum a inovácie (ďalej len „SO“ alebo „MH SR“) konajúci v zastúpení Ministerstva školstva, vedy, výskumu a športu Slovenskej republiky ako riadiaceho orgánu pre operačný program Výskum a inovácie. Ministerstvo hospodárstva koná v rámci tejto výzvy aj prostredníctvom Slovenskej inovačnej a energetickej agentúry, ďalej len „SIEA“) bez závad (administratívna kontrola postupov verejného obstarávania) v súlade so zmluvou o poskytnutí nenávratného finančného príspevku. Kupujúci sa zaväzuje bezodkladne informovať Predávajúceho o výsledkoch administratívnej kontroly postupov verejného obstarávania. Nevyhnutným predpokladom výkonu kontroly postupov verejného obstarávania zo strany poskytovateľa prostriedkov, z ktorých je financovaná zákazka, je platná a účinná zmluva o poskytnutí nenávratného finančného príspevku medzi príslušným poskytovateľom pomoci, v ktorého zastúpení koná SIEA, a príjemcom pomoci, ktorým je Kupujúci, a to na základe

jeho ŽoNFP predloženej v rámci výzvy na predkladanie ŽoNFP, ktorá oprávňuje Kupujúceho na realizáciu projektu.

- (2) Zmluva sa stáva účinnou dňom doručenia kupujúcim vystavenej písomnej objednávky predávajúcemu.
- (3) Predávajúci a kupujúci vyhlasujú, že si túto zmluvu prečítali, jej obsahu porozumeli a na znak toho, že obsah tejto zmluvy zodpovedá ich skutočnej a slobodnej vôli, ju podpísali.
- (4) Pokiaľ v zmluve nie je dohodnuté niečo iné, platia pre zmluvný vzťah ňou založené ustanovenia Obchodného zákonníka č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov.
- (5) Predávajúci a kupujúci sú povinní strpieť výkon kontroly/auditú súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku, a to oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.

Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditú sú najmä ale nie výlučne:

- a) Poskytovateľ - Ministerstvo školstva, vedy, výskumu a športu Slovenskej republiky ako riadiaci orgán pre operačný program Výskum a inovácie a ním poverené osoby,
 - b) Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky ako sprostredkovateľský orgán pre operačný program Výskum a inovácie,
 - b) Vykonávateľ - Slovenská inovačná a energetická agentúra a ním poverené osoby,
 - c) Útvar následnej finančnej kontroly a nimi poverené osoby,
 - d) Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - e) Orgán auditú, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby,
 - f) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - g) Osoby prizvané vyššie uvedenými orgánmi v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a ES.
- (6) Predávajúci sa zaväzuje poskytnúť všetku potrebnú súčinnosť pri odstraňovaní nedostatkov identifikovaných zo strany kontrolných orgánov podľa čl. 7 ods. 4., a to najmä, ale nie výlučne nedostatkov súvisiacich s dodanou technológiou a sprievodnou dokumentáciou zahŕňajúc dokumentáciu k fakturácii, užívateľskú príručku, dokumentáciu k údržbe a prevádzke technológie a pod. Predávajúci sa zaväzuje poskytnúť všetku potrebnú súčinnosť pri príprave a spracovaní dodatočne vyžiadaných dokladov a podkladov zo strany kontrolných orgánov podľa čl. 7 ods. 4. súvisiacich s dodanou technológiou. Kupujúci sa v tejto súvislosti zaväzuje bezodkladne po identifikácii nedostatkov a požiadaviek kontrolných orgánov informovať Predávajúceho o týchto skutočnostiach. Predávajúci sa zaväzuje poskytnúť požadované doklady a odstrániť identifikované nedostatky do 3 pracovných dní odo dňa, kedy ho Kupujúci o týchto skutočnostiach informoval, pokiaľ sa zmluvné strany vzhľadom na povahu a obsah požiadavky kontrolného orgánu nedohodnú inak. V prípade omeškania sa Predávajúceho s plnením podľa tohto odseku, má kupujúci nárok na zmluvnú pokutu vo výške 50 eur za každý deň omeškania sa Predávajúceho s plnením. Prípadné finančné postihy zo strany kontrolných orgánov voči Kupujúcemu sa v tomto prípade riadia ustanoveniami čl. 4 ods 3 a ods. 4 tejto zmluvy.
 - (7) Doručením akýchkoľvek písomností na základe tejto zmluvy alebo v súvislosti s touto zmluvou sa rozumie doručenie písomnosti doporučené poštou s doručenkou, doručenie kuriérom alebo osobné doručenie príslušnej zmluvnej strane. Za deň doručenia písomnosti sa považuje aj deň, v ktorý zmluvná strana, ktorá je adresátom, odoprie doručovanie písomnosť prevziať alebo, v ktorý márne uplynie najmenej desaťdňová úložná doba pre vyzdvižnutie si zásielky na pošte, doručovanej poštou zmluvnej strane, alebo v ktorý je na zásielke doručovanej poštou zmluvnej strane, preukázateľne zamestnancom pošty vyznačená poznámka, že „adresát sa odstáhoval“, „adresát je neznámy“ alebo iná poznámka podobného významu. Pre potreby doručovania prostredníctvom pošty sa použijú adresy zmluvných strán uvedené pri identifikačných údajoch zmluvných strán v úvode tejto zmluvy, ibaže odosielajúcej zmluvnej strane adresát písomnosti oznámil novú adresu trvalého pobytu, sídla, prípadne inú adresu určenú na doručovanie písomností; v takomto prípade je pre doručovanie rozhodujúca nová adresa riadne oznámená zmluvnej strane pred odosielaním písomnosti.
 - (8) Predávajúci ku dňu podpisu zmluvy predloží kupujúcemu zoznam subdodávateľov pre zákazku, ktorí musia spĺňať zákonom stanovené podmienky účasti, OSobné postavenie podľa § 32 ods. 1 písm- a) až h) a ods. 7 zákona o VO. Zmluvné strany sa dohodli, že ak v priebehu plnenia zmluvy dôjde k zmene subdodávateľa, predávajúci je povinný oznámiť kupujúcemu skutočnosť, že dôjde k zmene subdodávateľa. Tento nový budúci subdodávateľ musí spĺňať podmienky účasti, týkajúce sa osobného postavenia podľa § 32 ods. 1 písm. a) až h) zákona a nesmú u neho existovať dôvody na vylúčenie podľa § 40 ods. 6 písm. a) až h) a ods. 7 zákona č. 343/2015 o verejnom obstarávaní v znení neskorších predpisov. Oprávnenie dodávať tovar sa preukazuje k tej časti zákazky, ktorú má subdodávateľ plniť. Oznámenie o plánovanej zmene subdodávateľa musí Poskytovateľ predložiť Objednávateľovi ešte pred tým, ako k zmene subdodávateľa dôjde. Ak takýto budúci subdodávateľ nespĺňa v tomto bode uvedené podmienky, nemôže byť pri plnení Zmluvy subdodávateľom.
 - (9) Túto zmluvu je možné meniť len písomnými dodatkami podpísanými štatutárnymi zástupcami oboch zmluvných strán.
 - (10) Táto zmluva sa vyhotovuje v štyroch exemplároch, z ktorých každý má platnosť originálu. Kupujúci obdrží 3 exempláre a predávajúci 1 exemplár kúpnej zmluvy.

V dňa

Za predávajúceho:

.....
xxxxxxx

V Považskej Bystrici dňa

Za kupujúceho:

.....
Peter Gabriš, konateľ

Prílohy:

1. špecifikácia predmetu zákazky
2. rozpočet

Príloha č. 1 Kúpnej zmluvy Špecifikácia predmetu zákazky

Logický celok				
Softvér - nadstavba softvéru - 4 a 5 - osé súvislé obrábanie				
..... Uviesť "Názov výrobcu a označenie softvéru"				
	Požadovaný parameter	Požadovaná hodnota (áno)	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť	
LC 2 Softvér - nadstavba softvéru - 4 a 5 osé súvislé obrábanie	Softvér	Všeobecné požiadavky na CAD/CAM systém pre plánovanie, konštrukciu a prípravu výroby:		
		Samostatne stojaca stanica CAD a CAM	áno	
		Plná kompatibilita medzi CAD a CAM systémom	áno	
		Asociativita technológie voči CAD modelu	áno	
		Komplexné riešenie poskytujúce všetky výrobné dáta	áno	
		Prenesenie know-how technologických konštrukcií do CAD/CAM	áno	
		CAD systém pre tvorbu súčiastok, moduly pre návrh foriem a prípravu výroby:		
		Hybridný modelár	áno	
		Opravovanie a editácia plôch a modelov z importovaných súborov systémom priameho modelovania	áno	
		Vytváranie nových modelov princípom priameho modelovania	áno	
		Detekcia chybných častí modelu	áno	
		Automatické opravovanie malých medzier importovaných súborov	áno	
		Automatická oprava, zošívanie plôch pomocou farebnej informácie	áno	
		Príprava modelu na zaformovanie	áno	
		Úkosová analýza	áno	
		Analyzátor plôch	áno	
		Automatické generovanie optimálnej deliacej krivky modelu pomocou siluety, priemetu a jej následné možné ručné editovanie	áno	
		Automaticky rozdeliť model na základe deliacej krivky a úkosovej analýzy	áno	
		Komplexné nástroje na tvorbu deliacej roviny	áno	
		Databáza dodávateľov normalizovaných prvkov pre formy ako napríklad	áno	

	vyhadzovače, jadrá čeľustí, vodiace stĺpiky atď.		
	Inteligentné komponenty – automatické prispôsobovanie normalizovaných prvkov podľa 3D tvaru dutiny	áno	
	Priame načítavanie a editácia CAD súborov vo formátoch: DXF, DWG, Parasolid, STEP, SolidWorks, SolidEdge, Inventor, IGES, VDA, STL, WKF	áno	
	Automatické vytváranie kusovníkov pre zadanie do výroby a vytváranie objednávok pre nákup dielov s využitím webového rozhrania dodávateľa ako napr. Meusburger.	áno	
CAM			
	CAM systém pre plne automatické prepojenie s CNC obrábacím centrom v možnosť editácie NC kódov	áno	
	Automatické generovanie CNC dát z 3D modelov s využitím zákazníckej znalostnej databázy technológií obrábania	áno	
	Databáza nástrojov s možnosťou užívateľského rozširovania a možnosťou automatickej aktualizácie z databáz výrobcov nástrojov ako napríklad Sandvik	áno	
	Databáza upínacích prvkov (úpinka, zverák , skľučovadlo) a možnosť ich užívateľského prispôsobenia a dpolnenia	áno	
	Definícia nulového a počiatočného bodu	áno	
	Adaptívne posuvy	áno	
	Profilovanie negatívnych stien	áno	
	Kontrola priečnej drsnosti	áno	
	Kontrola kontaktného uhla nástroja	áno	
	Projekcia dráh na ploch	áno	
	Waveform hrubovanie	áno	

	Definícia chránených plôch	áno	
	Simulácia obrábania s detekciou kolízie nástroja s obrobkom, úpinkou a časťami stroja	áno	
	Postprocesor pre stroje – generovanie programov v kóde podporovanom riadiacim systémom CNC stroja s možnosťou editácie.	áno	
	Konštruktér postprocesorov – možnosť vytvárať nové užívateľské postprocesory formou grafického sprievodcu	áno	
	Dynamické zákazkové listy – automatické vytváranie sprievodiek do výroby ktoré obsahujú informácie o zákazke, zoznam nástrojov, technologický postup so strojnými časmi a spôsob upnutia. Tieto sprievodky sú vo formáte HTML s možnosťou uloženia do PDF, XLS, či DOC.	áno	
	5 osé plynulé frézovanie	áno	

Príloha č. 2 Kúpnej zmluvy - rozpočet

Logický celok					
Softvér - nadstavba softvéru - 4 a 5 - osé súvislé obrábanie					
..... Uviest' "Názov výrobcu a označenie softvéru"					
	Požadovaný parameter	Požadovaná hodnota (áno)	Uviest' áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviest' jej skutočnosť	Cena v EUR bez DPH	
LC 2 Softvér - nadstavba softvéru - 4 a 5 osé súvislé obrábanie	Softvér	Všeobecné požiadavky na CAD/CAM systém pre plánovanie, konštrukciu a prípravu výroby:			
		Samostatne stojaca stanica CAD a CAM	áno		
		Plná kompatibilita medzi CAD a CAM systémom	áno		
		Asociativita technológie voči CAD modelu	áno		
		Komplexné riešenie poskytujúce všetky výrobné dáta	áno		
		Prenesenie know-how technologických konštrukcií do CAD/CAM	áno		
		CAD systém pre tvorbu súčiastok, moduly pre návrh foriem a prípravu výroby:			
		Hybridný modelár	áno		
		Opravovanie a editácia plôch a modelov z importovaných súborov systémom priameho modelovania	áno		
		Vytváranie nových modelov princípom priameho modelovania	áno		
		Detekcia chybných častí modelu	áno		
		Automatické opravovanie malých medzier importovaných súborov	áno		
		Automatická oprava, zošívanie plôch pomocou farebnej informácie	áno		
		Príprava modelu na zaformovanie	áno		
		Úkosová analýza	áno		
		Analyzátor plôch	áno		
		Automatické generovanie optimálnej deliacej krivky modelu pomocou siluety, priemetu a jej následné možné ručné editovanie	áno		
		Automaticky rozdeliť model na základe deliacej krivky a úkosovej analýzy	áno		
	Komplexné nástroje na	áno			

	tvorbu deliacej roviny		
	Databáza dodávateľov normalizovaných prvkov pre formy ako napríklad vyhadzovače, jadrá čelustí, vodiace stĺpiky atď.	áno	
	Inteligentné komponenty – automatické prispôsobovanie normalizovaných prvkov podľa 3D tvaru dutiny	áno	
	Priame načítavanie a editácia CAD súborov vo formátoch: DXF, DWG, Parasolid, STEP, SolidWorks, SolidEdge, Inventor, IGES, VDA, STL, WKF	áno	
	Automatické vytváranie kusovníkov pre zadanie do výroby a vytváranie objednávok pre nákup dielov s využitím webového rozhrania dodávateľa ako napr. Meusburger.	áno	
	CAM		
	CAM systém pre plne automatické prepojenie s CNC obrábacím centrom v možnosť editácie NC kódov	áno	
	Automatické generovanie CNC dát z 3D modelov s využitím zákaznickej znalostnej databázy technológií obrábania	áno	
	Databáza nástrojov s možnosťou užívateľského rozširovania a možnosťou automatickej aktualizácie z databáz výrobcov nástrojov ako napríklad Sandvik	áno	
	Databáza upínacích prvkov (úpinka, zverák, skľučovadlo) a možnosť ich užívateľského prispôsobenia a doplnenia	áno	
	Definícia nulového	áno	

	a počiatočného bodu		
	Adaptívne posuvy	áno	
	Profilovanie negatívnych stien	áno	
	Kontrola priečnej drsnosti	áno	
	Kontrola kontaktného uhla nástroja	áno	
	Projekcia dráh na ploch	áno	
	Waveform hrubovanie	áno	
	Definícia chránených plôch	áno	
	Simulácia obrábania s detekciou kolízie nástroja s obrobkom, úpinkou a časťami stroja	áno	
	Postprocesor pre stroje – generovanie programov v kóde podporovanom riadiacim systémom CNC stroja s možnosťou editácie.	áno	
	Konštruktér postprocesorov – možnosť vytvárať nové užívateľské postprocesory formou grafického sprievodcu	áno	
	Dynamické zákazkové listy – automatické vytváranie sprievodiek do výroby ktoré obsahujú informácie o zákazke, zoznam nástrojov, technologický postup so strojnými časmi a spôsob upnutia. Tieto sprievodky sú vo formáte HTML s možnosťou uloženia do PDF, XLS, či DOC.	áno	
	5 osé plynulé frézovanie	áno	